SK NÁVOD NA POUŽITIE

**BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRI POUŽÍVANÍ BRÚSNYCH A REZNÝCH KOTÚČOV**

**UPOZORNENIE:**

NESPRÁVNE POUŽÍVANIE MÔŽE POŠKODIŤ KOTÚČ, ALEBO VÁŽNE ZRANIŤ UŽIVÁTEĽA.

**DÔLEŽITÉ:**

PREČÍTAJTE SI TÚTO PÍSOMNÚ INFORMÁCIU A PONECHAJTE UŽÍVATEĽOVI.

BRÚSENIE JE IBA VTEDY BEZPEČNÉ AK SÚ DODRŽANÉ NASLEDUJÚCE ZÁKLADNÉ PRAVIDLÁ.

1. **POKYNY PRE ZAOBCHÁDZANIE:**
* S kotúčmi zaobchádzajte stále opatrne a s maximálnou opatrnosťou.
* V prípade i minimálneho rizika poškodenia kotúča sa kontaktujte s výrobcom a konzultujte jeho použitie.
1. **SKLADOVANIE**
* Po obdŕžaní všetkých kotúčov skontrolujte stav balenia a uistite sa, že nedošlo k žiadnemu poškodeniu počas prepravy.
* Kotúče ukladajte opatrne a v čo najvhodnejšej polohe.
* Zosilnené živicové kotúče by mali byť použité do 3 rokov od dátumu výroby.
* Kotúče skladujte na suchom mieste kde nedochádza k striedaniu teplôt, predovšetkým kotúče vyvarujte veľmi nízkym teplotám.
1. **VOĽBA KOTÚČA A POSTUP MONTÁŽE:**
* Vždy používajte iný kotúč na každú jednotlivú prácu.
* Rezné kotúče nepoužívajte na brúsne práce.
* Neprekračujte maximálnu rýchlosť vyznačenú na štítku kotúča.
* Pred montážou poriadne skontrolujte stav kotúča.
* Nepoužívajte prasknuté a ani iné poškodené kotúče.
* Montujte kolesá so zodpovedajúcimi oceľovými prírubami tak ako určujú pravidlá FEPA.
* Rezné kotúče by nemali byť montované s priemerom prírub nie menším ako 1/3 priemeru kotúča.
* Kotúče s vypuklým stredom priemeru 115-230 mm sa bežne montujú s prírubami priemeru 39-42 mm.
* Nemeňte otvor kotúča: nevkladajte nasilu kotúč na vreteno a uistite sa, že nie je príliš veľká vôľa.
* Používajte iba stroje vybavené ochrannými krytmi, ktoré zodpovedajú predpisom FEPA – UNI-EN 12413.
* Vždy používajte ochranný odev: okuliare, rukavice, kombinézy, masku a chrániče sluchu.
1. **POUŽITIE KOTÚČA:**
* Pred začatím rezania a brúsenia nechajte kotúč točiť sa po dobu aspoň jednej minúty a uistite sa, že nikto nie je v dráhe rotujúceho kotúča.
* Počas rezania na stacionárnom zariadení, uistite sa, že je obrobok pevne uchytený na zariadení.
* Pri používaní prenosných zariadení, uistite sa, že je obrobok pri rezaní a brúsení pevne uchytený na mieste.
* Nedovoľte, aby nedošlo k privretiu kotúča počas práce.
* Počas brúsnych prác nakloňte kotúč k obrobku v uhle 30°.
* Zabezpečte, aby počas brúsnych a rezných prác neboli v blízkosti žiadne horľavé materiály.

Tento stručný prehľad všeobecných pravidiel nie je možné brať do úvahy pri všetkých úkonoch, najmä nie pri špeciálnych podmienkach. Pre bližšie informácie, pokyny, alebo v prípade akéhokoľvek dotazu sa prosím obráťte na pravidlá a predpisy FEPA UNI-EN 12413 Európskej bezpečnostnej normy (English Edition 2001), alebo kontaktujte dodávateľa.

Distribútor: Slovakia Trend Export-Import s.r.o., Michalovská 87/1414, Sobrance 07301, SR

Krajina pôvodu: PRC

EN MANUAL

**SAFETY REGULATIONS REGARDING USE OF DEPRESSED CENTRE ABRASIVE DISCS AND CUTTING WHEELS**

**ATTENTION:**

IMPROPER USE COULD CAUSE DAMAGE TO DISCS AND SERIOUS INJURY TO OPERATORS.

**IMPORTANT:**

READ THIS LEAFLET AND LEAFE IT WITH THE OPERATOR.

GRINDING IS A SAFE OPERATION ONLY IF THE FOLLOWING BASIC REGULATIONS ARE OBSERVED.

1. **HANDLING:**
* Always handle wheels with extreme care and attention.
* If there is the slightest possibility that the Wheel has been damaged or mishandled in any way consult manufacturer.
1. **STORAGE**
* On receipt, check all wheels and packaging carefully to ascertain that there has been no damage during transport.
* Store the wheels carefully and is such a way as to ensure that they are used on a rota basis.
* Reinforced resin wheels should be used within 3 years from manufacture date.
* Always store wheels in dry conditions avoiding exposure to severe temperature changes, particularly very cold temperature.
1. **CHOICE OF WHEEL AND MOUNTING PROCEDURE:**
* Always use the appropriate wheel for each separate operation.
* Do not use cutting wheels for grinding operations.
* Do not exceed the speed marked on the wheel label.
* Inspect wheels carefully before mounting.
* Do not use wheels which are cracked or damaged in any way.
* Mount wheels with appropriate steel flanges, as indicated by FEPA rules.
* Cutting wheels should be mounted with flanges of a diameter of not less than 1/3 of wheel diameter.
* Depressed centre wheels of a diameter of 115-230 mm. are normally mounted with flanges of a diameter of 39-42 mm.
* Do not alter the bore of the wheel: do not force it onto the spindle and ensure that there is not excessive play between the two.
* Use only machines fitted with safety guards which conform with FEPA – UNI-EN 12413 regulations.
* Always wear protective clothing: glasses or goggles, gloves, overalls, dust masks and ear protectors.
1. **USE OF THE WHEEL:**
* Before commencing cutting or grinding operations let wheel rotate for at least one minute and ensure that no-one is in the trajectory of the rotation plane.
* During the cutting operations using fixed machines, ensure that the workpiece to be cut is securely fixed by means of the appropriate device.
* When using portable machines ensure that the workpiece is firmly secured during cutting and grinding operations.
* Do not allow the wheel to be pinched during cutting operations.
* Use the wheel at an angle of at least 30 degrees to the workpiece during grinding operations.
* Ensure that no inflammable materials are near the machine during cutting and grinding operations.

This brief synopsis of the general rules cannot obviously take into consideration all eventualities especially those concerning particular applications. For more detailed information or instruction or in case of any other query, please consult the UNI-EN 12413 rules and regulations of the FEPA European Safety Code (English Edition 2001), or otherwise contact supplier.